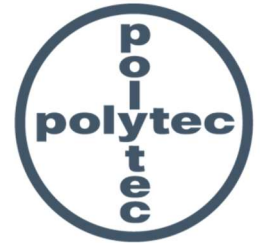


- Beutel und Säcke
 - Folien
- Dichtungsbahnen
 - Verpackungen
- Sonderkonfektion



Polytec Kunststoffverarbeitung | Postfach 1150 | 48684 Vreden

LAGER
Charge: 5418876/2

Datum
07.10.2022

Produktreferenz: 10FSTB7001050-090
Artikelbezeichnung: Flachsäcke
Material: LDPE
Farbe: blau 1 %, Schulman 4025
Format: 700 x 1050 mm
Stärke: 0,050 mm
Ausführung: Bodennaht, glatt, lebensmittelecht

Lebensmittelrechtliche Konformitätserklärung

Wir bestätigen die Konformität gemäß folgenden Rechtsvorschriften:

- EU-Rahmenverordnung für Bedarfsgegenstände: EG Nr. 1935/2004
- Verordnung EU Nr. 10/2011 und allen bis dato gültigen Änderungsverordnungen bis VO 2020/1245
- Verordnung EG Nr. 2023/2006
- §30 und 31 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuches
- Empfehlung dem Bundesinstitut für Risikobewertung III und IX

Ermittlung der Konformität:

In der Kunststoffverordnung (EU) Nr. 10/2011 sind folgende Gesamtmigrationswerte (OML) festgelegt:

- 10 mg / dm³ der mit Lebensmittel in Berührung kommende Fläche
- 60 mg / kg Lebensmittel oder Simulanzlösemittel (bei Materialien vorgesehen für den Kontakt mit Lebensmitteln für Säuglinge und Kleinkinder)
- Für alle Tests gilt der EU-Würfel: 6dm² / 1kg Füllgut

Anwendungsbereich:

Wir bestätigen mit dieser Erklärung, dass die oben genannten Artikel die gesetzlichen Bestimmungen für den Kontakt mit folgenden Lebensmitteln erfüllen: Getränke, Zuckerwaren, Obst und Gemüse, Fette und Öle, tierische Erzeugnisse, Milcherzeugnisse und trockene Lebensmittelmischungen mit und ohne Fettgehalt. Die Anwendung der Verpackung ist vorgesehen für jeglichen Langzeitkontakt bei Raumtemperatur oder darunter, einschließlich Heißabfüllung oder Erhitzung auf 75°C für maximal 90 Minuten.

Ergebnisse der Gesamtmigration (OML):

Art der Untersuchung	Prüfnorm	Stimulanz	Einsatzdauer	Ergebnisse
Gesamtmigration OM2	EU10/2011	A - Ethanol 10%	10 Tage / 40°C	< 10 mg / dm ²
Gesamtmigration OM2	EU10/2011	B – Essigsäure 3%	10 Tage / 40°C	< 10 mg / dm ²
Gesamtmigration OM2	EU10/2011	D2 - Pflanzenöl	10 Tage / 40°C	< 10 mg / dm ²
Gesamtmigration OM2	EN 14338	E - Tenax	10 Tage / 40°C	< 1 mg / dm ²

Polytec Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG

Lise-Meitner-Str. 13

D- 48691 Vreden

Geschäftsführer:

Manfred Coché,

Sebastian Coché

www.polytec-vreden.de

☎ 02564-9317-0

✉ 02564-9317-15

✉ info@polytec-vreden.de

Amtsgericht Coesfeld HRB 3035

USt.-IdNr. DE 220976574

Steuer-Nr. 301 5744 0680

Deutsche Bank Vreden

BLZ: 403 700 24

Kontonr. 3934 46000

IBAN: DE94403700240393446000

BIC: DEUTDEDB403

Commerzbank Bocholt

BLZ: 428 400 05

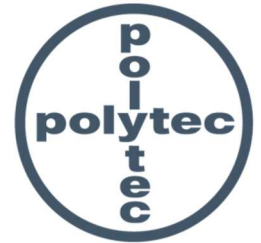
Kontonr. 340 462 100

IBAN: DE10428400050340462100

BIC: COBADEFF428



- Beutel und Säcke
- Folien
- Dichtungsbahnen
- Verpackungen
- Sonderkonfektion



Polytec Kunststoffverarbeitung | Postfach 1150 | 48684 Vreden

Informationen zu Stoffen mit Beschränkung und/oder Dual-Use Spezifikationen:

Bei der Herstellung der für unsere Produkte eingesetzten Granulate, werden Stoffe mit Beschränkungen (SML) und / oder Dual-Use Additive eingesetzt. Die Einhaltung der Grenzwerte wird für die angegebenen Lebensmitteltypen und Anwendungsbedingungen bestätigt. Gemäß den Informationen unserer Rohstofflieferanten, können die in der Tabelle angegebenen Stoffe enthalten sein.

Berücksichtigt sind alle transparenten Folien in stumpfer und glatter Ausführung, sowie die für die lebensmittelverarbeitende Industrie typischen blauen Farbtöne. Für andere Einfärbungen oder spezielle technische Additive können zusätzliche Stoffe mit Beschränkung anfallen, deren Grenzwerte in jeden Fall ebenfalls eingehalten werden.

SML	Dual-Use
FCM 132 Vinylidene fluoride (5mg)	E170 / FCM 21 carbonic acid, salts
FCM 264 1-octene (15mg)	E171 / FCM 610 titanium dioxide
FCM 282 Hexafluoropropylene (1mg)	E172 / Eisenoxid
FCM 356 1-Hex (3mg)	E296 / FCM 499 malic acid
FCM 433 Antioxidant (6mg)	E470a / FCM 9 acids, C2-C24, aliphatic, linear, monocarboxylic from natural oils and fats
FCM 483 n-octylphosphonic acid (0,05mg)	E470a / Calcium stearate
Ref No Annex II – Aluminium (1mg)	E551 / FCM 504 silicon dioxide
Ref No Annex II – Iron (48mg)	E553b / FCM 615 Talc
Ref No Annex II – Zinc (5 mg)	E900 / FCM 575 / Polydimethylsiloxan
Ref No Annex II – Copper (5mg)	

Non-intentionally added substances (NIAS):

NIAS sind immer vorhanden und in den meisten Fällen völlig unproblematisch. Die Risikobewertung wird unter Berücksichtigung der realen Exposition durchgeführt. In enger Zusammenarbeit mit unserem akkreditierten Prüflabor überwachen wir diese Substanzen anhand eines 10 ppb Screening mittels GC/MS-FID. Die Endprodukte entsprechen Artikel 3 der Rahmenverordnung (EG) Nr. 1935/2004.

Mikrobiologische Untersuchung:

Prüfmethode: DIN 54378

Aerobe mesophile Gesamtkeimzahl: <1 KBE/100cm²

Hefen und Schimmelpilze: <1 KBE/100cm²

Enterobakterien: <1 KBE/100cm²

Zusammenfassung:

Gegen die Verwendung des Produktes bei der Herstellung von Bedarfsgegenständen im Sinne der EU-Rahmenverordnung (EG) Nr. 1935/2004 und der §§ 30 und 31 des LFGB bestehen keine Bedenken. Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen der VO (EG) Nr. 10/2011.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt wie beschrieben und wie es unser Werk verlassen hat und gilt nicht für eine nachfolgende Weiterverarbeitung oder Veränderung. Die Rückverfolgbarkeit ist anhand unserer Chargennummer gewährleistet. Die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 liefert Leitfäden zur Auswahl der anzuwendenden Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die Vorgaben dieser Regelwerke für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der gesetzlichen Regelungen hinausgehenden Eignung des Produktes für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen. Insbesondere wird darauf hingewiesen, dass bei Bedruckung kein Kontakt zwischen Druckfarbe und Lebensmittel entstehen darf.

Polytec Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG

Lise-Meitner-Str. 13

D- 48691 Vreden

Geschäftsführer:

Manfred Coché,

Sebastian Coché

www.polytec-vreden.de

☎ 02564-9317-0

☎ 02564-9317-15

✉ info@polytec-vreden.de

Amtsgericht Coesfeld HRB 3035

USt.-IdNr. DE 220976574

Steuer-Nr. 301 5744 0680

Deutsche Bank Vreden

BLZ: 403 700 24

Kontonr. 3934 46000

IBAN: DE94403700240393446000

BIC: DEUTDEDB403

Commerzbank Bocholt

BLZ: 428 400 05

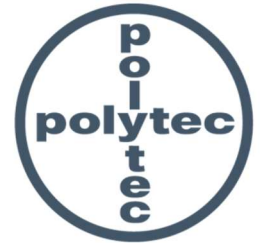
Kontonr. 340 462 100

IBAN: DE10428400050340462100

BIC: COBADEFF428



- Beutel und Säcke
 - Folien
- Dichtungsbahnen
 - Verpackungen
- Sonderkonfektion



Polytec Kunststoffverarbeitung | Postfach 1150 | 48684 Vreden

In den gelieferten Artikeln ist keine funktionelle Barriere enthalten.

Um technische Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, empfehlen wir folgende Lagerbedingungen:

- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- Trockene Lagerung bei Temperaturen zwischen 5°C bis 30°C
- Angebrochene Ware wieder sorgfältig verpacken

Technische Eigenschaften nehmen bei zunehmender Temperatur ab. Daher sollte diese Folie in einem Temperaturbereich von -25°C bis +75°C eingesetzt werden.

polytec Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG Qualitätssicherung
EDV-technisch erstelltes Dokument – keine Unterschrift!

Polytec Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG

Lise-Meitner-Str. 13

D- 48691 Vreden

Geschäftsführer:

Manfred Coché,

Sebastian Coché

www.polytec-vreden.de

☎ 02564-9317-0

☎ 02564-9317-15

✉ info@polytec-vreden.de

Amtsgericht Coesfeld HRB 3035

USt.-IdNr. DE 220976574

Steuer-Nr. 301 5744 0680

Deutsche Bank Vreden

BLZ: 403 700 24

Kontonr. 3934 46000

IBAN: DE94403700240393446000

BIC: DEUTDEDB403

Commerzbank Bocholt

BLZ: 428 400 05

Kontonr. 340 462 100

IBAN: DE10428400050340462100

BIC: COBADEFF428

